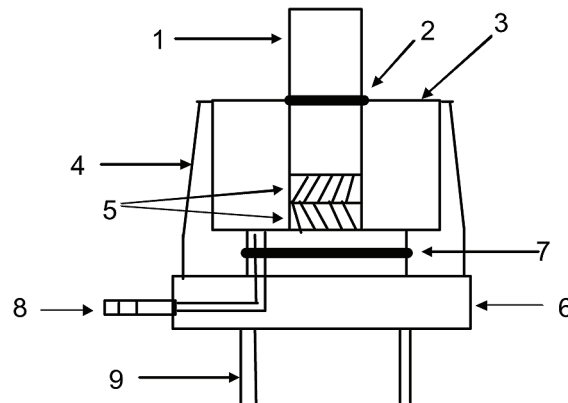




Gebrauchsanweisung für 5-45 mm evakuierbare Presswerkzeuge

Bestehend aus:

- 1 - Tauchkolben
- 2 - Tauchkolbendichtung
- 3 - Zylinder
- 4 - Gehäuse
- 5 - Druckplatte (2)
- 6 - Bodenplatte
- 7 - Bodenplattendichtung
- 8 - Evakuierungsanschluss
- 9 - Extraktionsring



Schritt 1

Setzen Sie die Teile zusammen, so dass die optisch-polierete Fläche einer der Druckplatten nach oben zeigt.

Schritt 2

Bereiten Sie die Probe vor und geben Sie sie mittels eines Papiertrichters oder eines Spachtels in die Zylinderöffnung hinein. Benutzen Sie den Tauchkolben, um die Probe gleichmäßig über die Druckplatte zu verteilen.

Schritt 3

Führen Sie die zweite Druckplatte in den Zylinder ein, so dass die polierte Fläche nach unten (Richtung Probe) zeigt. Den Tauchkolben mit dem O-Ring in die Zylinderöffnung einführen. Das Presswerkzeug an die untere Pressplatte setzen. Verbinden Sie den Vakuumschlauch mit dem Presswerkzeug und evakuieren Sie es zwei bis drei Minuten lang. Setzen Sie die Evakuierung fort während Sie anfangen Druck auf das Presswerkzeug zu geben. Bitte beachten Sie die Beschriftung bezüglich des maximalen Druckes auf der Oberseite des Presswerkzeugs.

Schritt 4

Nach Beendigung des Druckprozesses unterbrechen Sie die Vakuumerzeugung. Entfernen Sie den Vakuumschlauch und die Bodenplatte des Presswerkzeuges.

Schritt 5

Stellen Sie das Presswerkzeug auf den Kopf mit dem Tauchkolben auf der unteren Pressplatte und den Extraktoring unter die obere Platte. Wenden Sie jetzt leichten Druck auf den Extraktoring an, bis sich Druckplatte und Pressling aus dem Zylinder befreien.

Schritt 6

Falls nötig, montieren Sie den Pressling in eine Halterung.

Schritt 7

Reinigen Sie alle Teile sorgfältig.

BITTE BEACHTEN SIE:

P_{max} 5 mm = 2 Tonnen !

P_{max} 6 mm = 2 Tonnen !

P_{max} 8 mm = 5 Tonnen !

P_{max} 10 mm = 7 Tonnen !

P_{max} 13 mm = 10 Tonnen !

P_{max} 16 mm = 15 Tonnen !

P_{max} 20 mm = 24 Tonnen !

P_{max} 25 mm = 30 Tonnen !

P_{max} 32 mm = 30 Tonnen !

P_{max} 35 mm = 30 Tonnen !

P_{max} 40 mm = 30 Tonnen !

P_{max} 45 mm = 30 Tonnen !